

voran[®]

maschinen

Bandpresse EBP900



Schmackhafte Qualität

Naturbelassene Säfte

Naturtrübe Frucht- und Gemüsesäfte stellen einen wichtigen und wohlschmeckenden Bestandteil einer gesundheitsbewussten und ausgewogenen Ernährung dar. Sie sind eine Quelle von Spurenelementen, Mineralstoffen und natürlichen Vitaminen in einer ausgewogenen Zusammensetzung.

Hygiene

Damit die wertvollen Inhaltsstoffe bei der Verarbeitung erhalten bleiben, ist die Einhaltung von Hygiene bei Rohmaterial und Anlagenbetrieb eine der wichtigsten Voraussetzungen. Aus diesem Grund legen wir bei voran® großen Wert auf einfache Reinigung und Lebensmittel-Kontakttauglichkeit sämtlicher produktberührenden Teile.

Wirtschaftlichkeit

Unsere modernen Obstverarbeitungsanlagen zeichnen sich durch hervorragende Produktqualität, einen hohen Saftertrag – bei geringem Betriebs-, Wartungs- und Instandhaltungsaufwand – und einer hohen Werthaltigkeit aus.

Obstverarbeitungslinien

Als zukunftsweisende Lösung ist jede Maschine Teil einer perfekt aufeinander abgestimmten modularen Obstverarbeitungslinie zur Herstellung und Vermarktung von naturbelassenen, bekömmlichen und haltbaren Qualitätsprodukten.

Erfahrung trifft Innovation

Seit Jahrzehnten steht die voran®-Holding für Qualität, Dynamik und Professionalität im Bereich der Lebensmittel-Verarbeitung. Als finanzstabiles mittelständiges Unternehmen beschäftigen wir in Pichl bei Wels – im Herzen von Oberösterreich – aktuell rund 160 Mitarbeiter.

**voran® – Unsere Lösungen von heute
sind der Standard von morgen.**

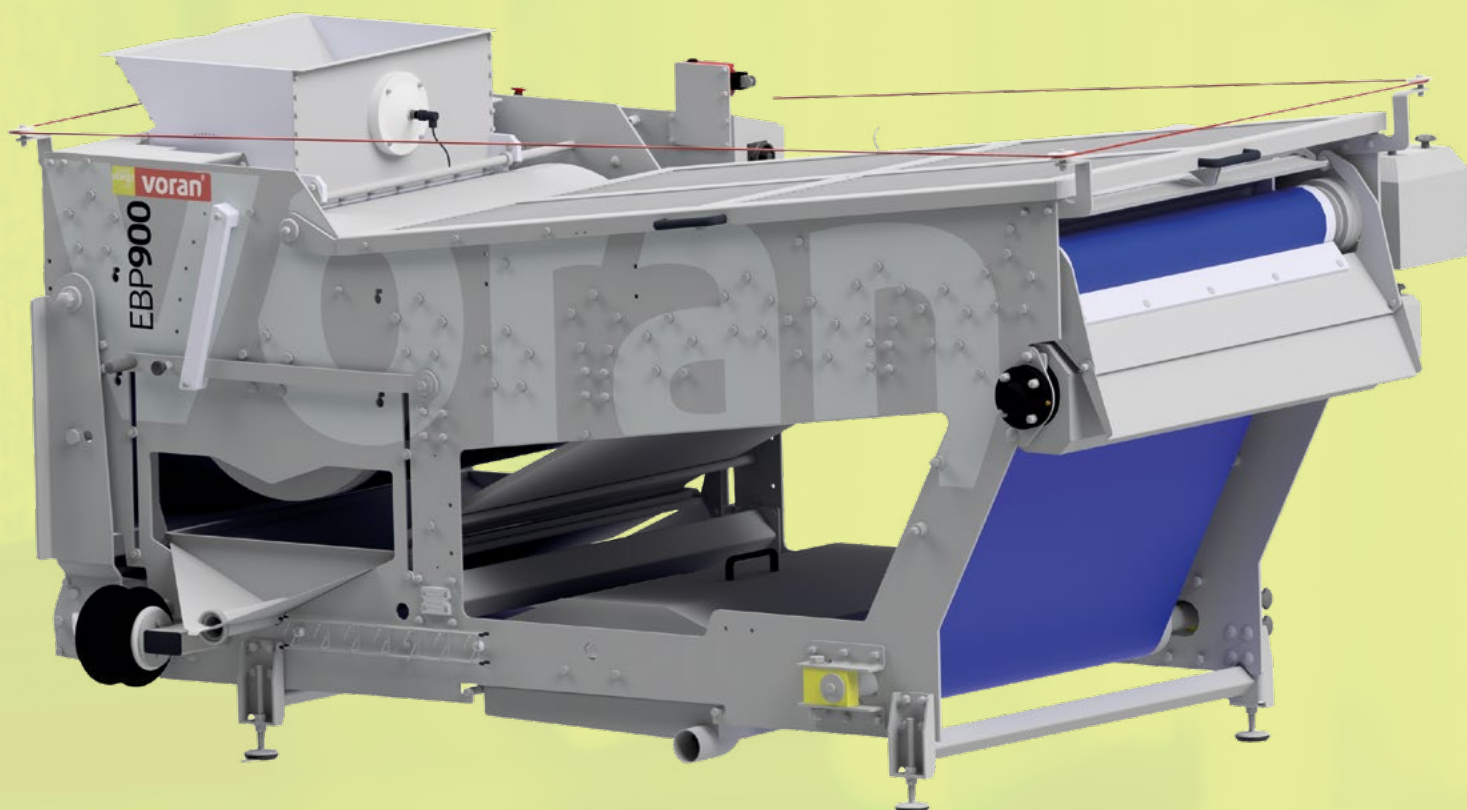


Durchdachte Lösung

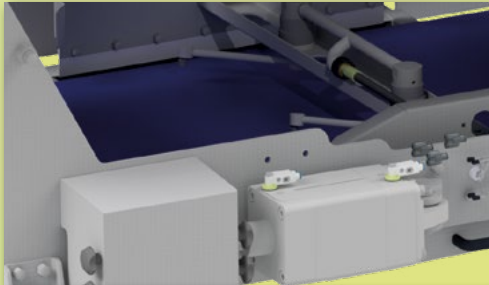
Kontinuierlich hohe Ausbeute

Diese Bandpresse arbeitet gänzlich automatisch und kontinuierlich, dabei ist lediglich geringer Überwachungsaufwand notwendig. Die stufenlose Regulierung von Pressgeschwindigkeit und Pressdruck gewährleistet eine hohe Saftqualität und einen hohen Ertrag.

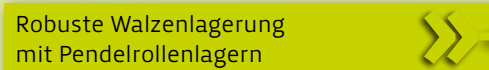
Bei der Konstruktion wurde besonderes Augenmerk auf leichte Zugänglichkeit, aller Anlagenteile und deren einfache Reinigung gelegt.



Ausführung



Vollautomatische
Bandlaufsteuerung

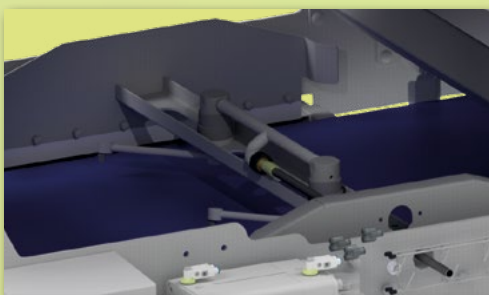


Robuste Walzenlagerung
mit Pendelrollenlagern

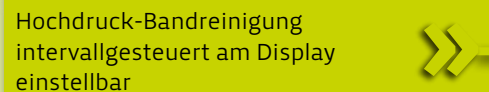


Gute Zugänglichkeit der zu
reinigenden Maschinenteile

Einfach nachrüstbare, optionale
Bürstenreinigung für die Entfer-
nung von eingepressten Partikeln
bei problematischen Presskuchen

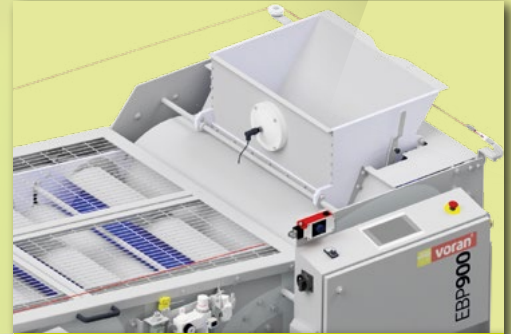


Hochdruck-Bandreinigung
intervallgesteuert am Display
einstellbar

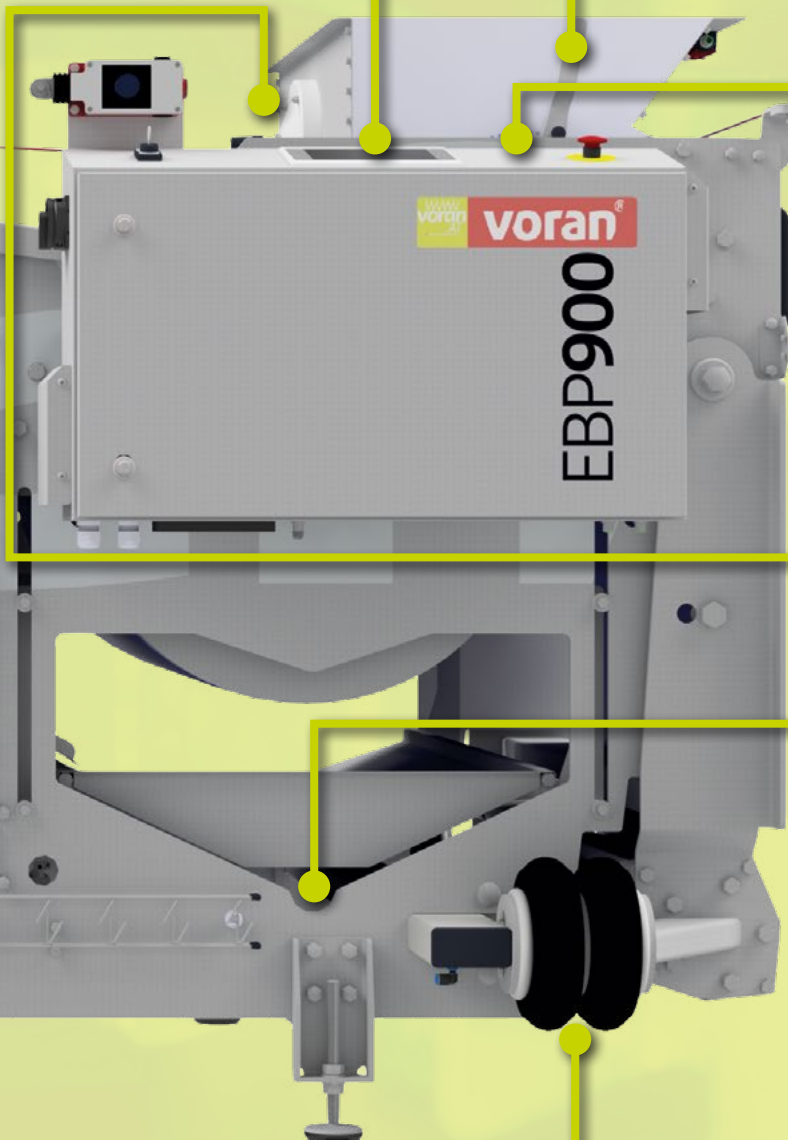




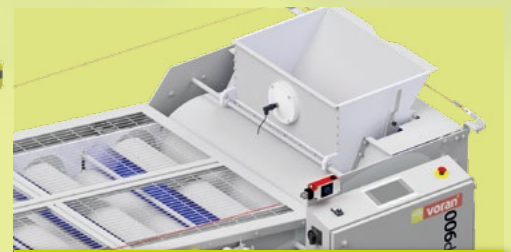
Hybrid Bedienung: Tasten für die wichtigsten Funktionen kombiniert mit einem robusten, selbsterklärenden Touchscreen. Auch mit Handschuhen zu bedienen. Unempfindlich gegen Spritzwasser.



Produktgerecht verstellbare Auftragsdosierung (Filmdicke)

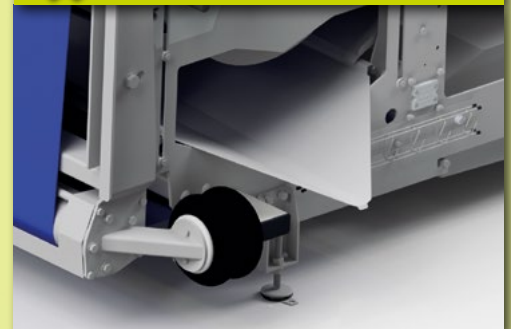


Einfache und zentrale Bedienung



Sensor zur Steuerung vorgeschalteter voran®-Maschinen wie Waschanlagen oder Maischepumpen

Saftableitung – wahlweise links oder rechts, höhenverstellbar



Pneumatische Bandspannung für präzisen Pressdruck

Weitere Vorteile der EBP900

- Die leichtgewichtigen Anbauteile sind werkzeuglos abnehmbar und gewährleisten freien Zugang für die tägliche Reinigung.
- Die Presse kann von den Wasch/Mahlanlagen und Schrägaufzügen des modularen voran Portfolios befüllt werden - durch die ansteigende Walzenanordnung passt eine Standard-Grosskiste unter die Bandreinigungsbürste um den abgebürsteten Trester aufzufangen.



Kombinationsmöglichkeiten

WALC40

Waschanlage für Obst aus Edelstahl, bestehend aus Waschbehälter, senkrechtem Schneckenelevator und angebauter Rätzmühle RM40. In Kombination mit einer voran®-Bandpresse wird der Füllstand im Dosierkasten automatisch geregelt. Der Drehturm ermöglicht eine Drehung des Oberteils um 90 Grad für einen platzsparenden Betrieb bzw. eine einfache Reinigung.



WAR65

Wasch-Mahlanlage für Obst aus Edelstahl bestehend aus Waschbehälter, senkrechtem Schneckenelevator und angebauter Rätzmühle. Die Waschanlage wird über eine elektrisch gesteuerte Überfüllsicherung von der Presse automatisch aus- bzw. eingeschaltet, um eine optimale Befüllung einer Bandpresse zu ermöglichen. Der Drehturm kann zur einfachen Reinigung bzw. für verschiedene Anordnungsmöglichkeiten innerhalb der Gesamtanlage um 360 Grad gedreht werden.



SA300/SA400

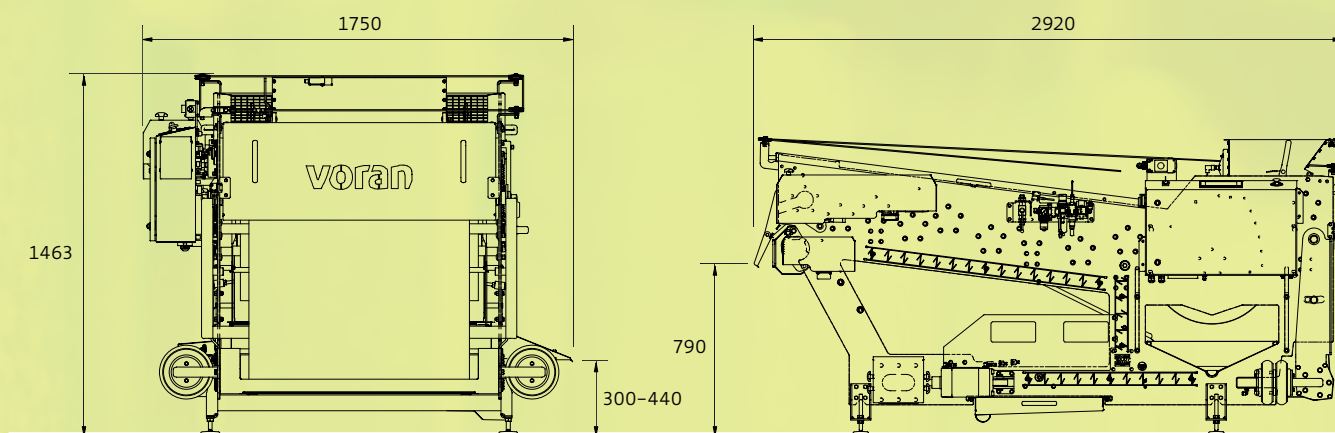
Mit der SA300/SA400 mit Rätzmühle bieten wir Ihnen eine perfekt aufeinander abgestimmte und leistungsstarke Kombination aus Wasch- und Mahlanlage. Der SA300 reinigt mittels kraftvoller Wasserjets, der SA400 zusätzlich durch eine Lufteinblasung.

Zubehör

Hochwertiger Kompressor und Hochdruckreiniger werden standardmäßig mit der EBP900 mitgeliefert.

Technische Daten

EBP900



Typ	EBP900
Nennleistung in kg/h*	2400
Bandbreite in mm	900
Bandgeschwindigkeit in m/min	1–3,5 (stufenlos)
Kontaktzeit in min	1–4
Motorleistung in kW	Antriebsmotor 0,75 / Reinigungsmotor 0,37
elektrischer Anschluss	400V / 50 Hz (dreiphasig, Neutralleiter erforderlich)
minimale Absicherung in A	16 (träge)
Stecker	CEE 16 A 6h
Wasserverbrauch für Bandreinigung in l/min	5 (bei 50 % Einschaltdauer)
Höhe Maischeaufnahme in mm	1463
Höhe Saftabgabe/Tresterauswurf in mm	300–440 (höhenverstellbar) / 790
Abmessung Länge/Breite/Höhe in mm	2920 / 1750 / 1463
Gesamtgewicht in kg	1800

*abhängig vom verarbeiteten Rohstoff

Technische Änderungen und Irrtümer bleiben ausdrücklich vorbehalten.

voran.at

Geschäftsfelder voran GmbH

maschinen

fertigung

anlagenbau

fassaden

Wie Sie uns erreichen



voran Maschinen GmbH
Produktion & Vertrieb
Inn 7
A 4632 Pichl bei Wels
Österreich
T +43(0)72 49 / 444-0
F +43(0)72 49 / 444-888
office@voran.at · www.voran.at

Service Hotline
T +43(0)72 49 / 444-200